

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

Petr Panuška, PP construction, s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Strojírenská 259, 155 00 Praha 5

Obor měřené veličiny: **Délka**

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm \mu\text{m}]$ ¹⁾	Identifikace metody
1	Koncové měrky	(0,5 – 100) mm	(0,1+3L)	KP D1
2	Posuvná měřidla	(0 – 2000) mm	(19+15L)	KP D2
3	Mikrometrická měřidla Třídotekové dutinoměry	(0 – 1000) mm (0 – 200) mm	(1,7+3,3L) (0,8+6L)	KP D3 KP D3
4	Úchylkoměry číselníkové páčkové	0,01/100 mm 0,001/50 mm 0,01/1,6 mm 0,001/1 mm	3,6 1,5 3,4 0,4	KP D4
5	Kalibry válečkové a ploché	(0 – 500) mm	(0,4+16L)	KP D5
6	Kalibry závitové (trny)	(0,1 – 250) mm	(0,7+18L)	KP D6
7	Délková měřítka čárová Svinovací metry a pásma	(0 – 2000) mm do 100 m	(50+2L) (212+6L)	KP D7 KP D7
8	Nastavovací kroužky	(6 – 200) mm	(0,7+4L)	KP D8

¹⁾ vyjádřena obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$
L [m] /charakteristický rozměr/
Kalibrační postupy KP D1 až KP D8 jsou metodiky zpracované kalibrační laboratoří

Obor měřené veličiny: **Rovinný úhel**

Kalibrace:

Nominální teplota pro kalibraci: $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace ¹⁾	Identifikace metody
9	Úhломěry Úhelníky Libely Nožová pravítka	(0 - 360) ° (0 - 90) ° do 500 mm	90 ["] 20L [μm] 0,66 c 2 [μm]	KP U1

¹⁾ vyjádřena obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při $k = 2$
není-li uvedeno jinak L [m] /charakteristický rozměr/, resp. [mm/m/dílek] pro c [mm/m/dílek]
Kalibrační postup KP U1 je metodika zpracovaná kalibrační laboratoří



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

Petr Panuška, PP construction, s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Strojírenská 259, 155 00 Praha 5

Měřené přístroje či zařízení:

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Koncové měrky
2	Posuvná měřidla
3	Mikrometrická měřidla
4	Úchylkoměry číselníkové a páčkové
5	Kalibry válečkové a ploché
6	Kalibry závitové (trny)
7	Délková měřítka čárová, svinovací metry a pásma
8	Nastavovací kroužky
9	Úhloměry a úhelníky, libely strojní a stavební, nožová pravítka

